



HOJA TÉCNICA

REF: **47.350**

NUVODUR LW ESMALTE SATINADO

MONGAY, S.A. Tel. 933 370 643 Fax. 933 372 923 mongay@mongay.net www.mongay.net

DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano a dos componentes de acabado satinado.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para la protección y acabado de toda clase de metales que requieran dureza tanto en el exterior como en el interior: estructuras metálicas, grúas, vehículos, puentes, maquinaria, carrocerías... También para equipamiento hospitalario y de laboratorio. Además es adecuado para dar un buen acabado de la madera situada en el exterior: postes, bastimentos, puertas, ventanas, vallas...

PRESENTACIÓN

En envases de:

- 1 kg
- 5 kg
- 20 kg

En los colores:

- 1 Blanco
- 2 Marfil
- 3 Crema
- 4 Amarillo Canario
- 5 Amarillo Real
- 6 Gamuza
- 7 Ocre Oro
- 8 Ocre Oscuro
- 9 Marrón
- 10 Naranja
- 11 Bermellón
- 12 Rubí
- 13 Gris Perla
- 14 Gris Claro
- 15 Gris Jamaica
- 16 Azul Cobalto
- 17 Azul Celeste
- 18 Verde Mar
- 19 Verde Esmeralda
- 20 Verde Baleares
- 21 Verde Carruajes
- 22 Negro
- 23 Azul Neptuno
- 24 Oxido Rojo
- 25 Oxido Verde

CARACTERÍSTICAS

Peso específico: 1,440 g/cm³ a 20°C



HOJA TÉCNICA

REF: **47.350**

NUVODUR LW ESMALTE SATINADO

MONGAY, S.A. Tel. 933 370 643 Fax. 933 372 923 mongay@mongay.net www.mongay.net

Tiempo de endurecimiento: 7 días (puede acelerarse con la temperatura)

Estabilidad a 20°C: 12 meses en envase sin abrir

Punto de inflamación: < 21 °C

Rendimiento: 7 m²/kg

Tiempo de secado al tacto: 8 horas aprox.

Contenido sólido: 72 %

Viscosidad de suministro: DIN-6 / 50 seg a 20°C

MODO DE EMPLEO

A ser posible a pistola aerográfica o airless También se aplica a pincel, brocha o rodillo, dejando una superficie lisa.

Proporción mezcla:

- 2 partes en peso de **47.350 Nuvodur LW**
- 1 parte en peso de **37.910 Nuvodur Catalizador**

Vida de la mezcla a 20°C: 8 horas aprox.

Una vez preparada la mezcla, se añade aproximadamente un 20% de **20.997 Diluyente Nuvodur** para una aplicación a pincel, o un 30% para una aplicación a pistola.

Como capa de fondo y dependiendo del substrato son recomendables:

- Para acero
 - **56.270 Epoxidur Polyphos Imprimación Verde**
 - **56.150 Epoxidur Imprimación Gris**
- Para soportes minerales



HOJA TÉCNICA

REF: **47.350**

NUVODUR LW ESMALTE SATINADO

MONGAY, S.A. Tel. 933 370 643 Fax. 933 372 923 mongay@mongay.net www.mongay.net

- **56.140 Epoxidur Imprimación Gris**
- Para metales ligeros
- **58.150 Etch Primer Gris Claro**
- Para madera
- **56.310 Epoxipur Imprimación Blanca**

En todos los casos, excepto en el **58.150 Etch Primer Gris Claro**, el **47.350 Nuvodur LW** deberá aplicarse una vez transcurridos 3 días.

Se recomienda eliminar el polvo, productos de corrosión, aceites, grasas, etc. de la superficie a pintar, que perjudican en la adherencia principalmente.

Evitar la aplicación del Nuvodur LW a temperaturas por debajo de 5°C o en ambientes con una humedad relativa muy elevada.

PROPIEDADES DE LA PELÍCULA SECA

Acabado: Satinado

Adherencia: Excelente

Dureza Persoz: 300 seg

Conservación del color: Muy buena (el blanco no amarillea con el tiempo)

OBSERVACIONES

Las características mencionadas hacen referencia al color blanco.

Después de la aplicación deberá lavarse seguidamente, la pistola y útiles empleados.