HOJA TÉCNICA

REF: **57.100**

NUVODUR IMPRIMACIÓN INCOLORA

MONGAY, S.A. Tel. 933 370 643 Fax. 933 372 923 mongay@mongay.net www.mongay.net

DESCRIPCIÓN

Imprimación de poliuretano a dos componentes, para suelos de madera.

CAMPO DE APLICACIÓN

Puede aplicarse sobre madera en general como puede ser tableros, parquets, puertas, corcho, etc.

CARACTERÍSTICAS

Color:	Incoloro
Peso específico:	1,015 g/cm³ a 20ºC
Estabilidad a 20ºC:	6 meses en envase sin abrir
Intervalo de tiempo entre capas:	12 horas aprox.
Punto de inflamación:	< 21 ºC
Rendimiento:	7 m²/kg
Tiempo de secado:	48 horas
Tiempo de secado al tacto:	6 horas aprox.
Contenido sólido:	50 %
Vida de la mezcla:	8 horas aprox.
Viscosidad de suministro:	Din-4/20 seg a 20ºC

MODO DE EMPLEO

Se aplica normalmente a pistola.

Los datos expuestos se entienden a título informativo y corresponden a la situación técnica actual. Las indicaciones citadas se refieren a condiciones normales; tan solo un examen específico permitirá determinar si se adaptan a un caso particular. La manipulación y aplicación del producto es siempre responsabilidad del usuario.

HOJA TÉCNICA

REF: **57.100**

NUVODUR IMPRIMACIÓN INCOLORA

MONGAY, S.A. Tel. 933 370 643 Fax. 933 372 923 mongay@mongay.net www.mongay.net

Dilución Para su aplicación, puede diluirse un 25% aprox.con **20.848 Diluente Igualador**.

La superficie a pintar debe estar bien seca, sin trazas de humedad y limpia, exenta de aceites, grasas e impurezas para conseguir la máxima adherencia.

Para lograr una buena aplicación, evitando la formación de burbujas, deberán mezclarse bien los dos componentes, removiendo suavemente, sin agitar, añadiendo luego la cantidad precisa de disolvente que previamente habrá servido para recoger los restos de catalizador que hayan quedado en el envase al realizar la mezcla.

La Imprimación Incolora Nuvodur, tapa el poro de la madera, levantando la pincha y fijándola, por lo que transcurridas unas 48 horas podrá lijarse la superficie quedando así preparada para recibir la primera capa de Nuvodur Laca Incolora.

2 Componentes Proporción de mezcla:

- 1 parte en peso de **57.100 Nuvodur Imprimación Incolora**
- 1 parte en peso de **37.900 Nuvodur Catatalizador**

PROPIEDADES DE LA PELÍCULA SECA

Adherencia: Muy buena

Dureza Persoz: 250 seg.

Resistencia química: Excelente

OBSERVACIONES

Debe evitarse la aplicación del Nuvodur a temperaturas por debajo de los 5ºC o en ambientes con una humedad relativa elevada.

Como capas de acabado pueden emplearse:

Los datos expuestos se entienden a título informativo y corresponden a la situación técnica actual. Las indicaciones citadas se refieren a condiciones normales; tan solo un examen específico permitirá determinar si se adaptan a un caso particular. La manipulación y aplicación del producto es siempre responsabilidad del usuario.

HOJA TÉCNICA

REF: **57.100**

NUVODUR IMPRIMACIÓN INCOLORA

MONGAY, S.A. Tel. 933 370 643 Fax. 933 372 923 mongay@mongay.net www.mongay.net

- **17.693 Nuvodur Laca Incolora Satinada**
- **17.694 Nuvodur Laca Incolora Mate**

Los datos expuestos se entienden a título informativo y corresponden a la situación técnica actual. Las indicaciones citadas se refieren a condiciones normales; tan solo un examen específico permitirá determinar si se adaptan a un caso particular. La manipulación y aplicación del producto es siempre responsabilidad del usuario.